Arab Republic of Egypt

☞ EDICT OF GOVERNMENT ☜

In order to promote public education and public safety, equal justice for all, a better informed citizenry, the rule of law, world trade and world peace, this legal document is hereby made available on a noncommercial basis, as it is the right of all humans to know and speak the laws that govern them.

ES 613 (2005) (Arabic): NITROUS OXIDE GAS

BLANK PAGE

BRUTUM FULMEN

IGNORANTIA JURIS NON EXCUSAT

PROTECTED BY COPYRIGHT

المواصفات القياسية المصرية

ES

م ق م : ٦١٣/ ٢٠٠٥

غاز اكسيد النيتروز

جمهورية مصر العربية

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

www.pdftron.com PDFSecure Demo

تاريخ الاعتماد :٢٠٠٥/٣/٩

كل الحقوق محفوظة للهيئة، ما لم يحدد خلاف ذلك، ولا يجوز إعادة إصدار أى جزء من المواصفة أو الانتفاع به فى أى شكل وبأى وسيلة إليكترونية أو ميكانيكية أو خلافها ويتضمن ذلك التصوير الفوتوغرافى والميكروفيلم بدون تصريح كتابى مسبق من الهيئة أو الناشر.

الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة

العنوان : ١٦ ش تدريب المتدربين – السواح – الأميرية.

تليفون : ٦٠٣١٣٤٩ – ٦٠٣١٣٥١

فاكس : ٢٥٩٣٤٨٠

بريد الكترونى : moi@idsc.net.eg

موقع الكترونى : www.eos.org.eg

مقدمة :

المواصفة القياسية المصرية رقم ٢٠٠٥/٦١٣ الخاصة بغاز أكسيد النيتروز متماثلة مع تعديل مع الفرماكوبية الأوروبية ٢٠٠١ الخاصة بغاز أكسيد النيتروز وتلغى وتحل محل أخر إصدار لها لعام ١٩٩٠ .

قام بإعداد هذه المواصفة لجنة التوافق رقم ١٠/٢ الخاصة بالغازات وتلوث البيئة .

وفيما يخص هذه المواصفة فقد تم إجراء التعديل المذكور بالملحق أ .

www.pdftron.com PDFSecure Demo

غاز أكسيد النيتروز

١- المجال

تشمل هذه المواصفة القياسية الاشتراطات الواجب توافرها فى غاز اكسيد النيتروز (الغاز المضحك) والمستخدم كمخدر فى الأغراض الطبية ٠ كما تشمل طرق الفحص والتحليل ٠

٢- المراجع المكملة

٢/ ١ المواصفة القياسية المصرية رقم ٤٠٧٩-٤ اشتراطات السلامة والامان الصناعى للمواد الخطرة – الغازات ج٤: أكسيد النيتروز والاكسجين .

٢/ ٢ المواصفة القياسية المصرية رقم ٧٨٠ اسطوانات الغاز متكررة التعبئة والمصنوعة بالسحب من الصلب المعادل حرارياً سعة مائية بين ٠,٥ لتر حتى وتشمل ١٥٠ لتر – التصميم ، التصنيع ، الاختبار .

٣- الخصائص

٣/ ١ الرمز الكيماوى : N_2o

٣/ ٢ الوزن الجزيئى : ٤٤,٠٢

٣/ ٣ الصفات الطبيعية : غاز عديم اللون ، أثقل من الهواء ، له رائحة حلوة مذاقه حلو قليلا٠

٣/ ٤ درجة التجمد : - ١٠٢,٨°س

٣/ ٥ درجة الغليان : ٨٩,٥°س

٣/ ٦ الذوبان:

يذوب فى الكحول والاثير كما يذوب فى الماء بنسبة حجم واحد من الغاز (مقاساً عند معدل الضغط ودرجة الحرارة) الى ١,٥ حجم من الماء عند درجة حرارة ٢٠°س وضغط ١٠١ كيلوبسكال .

٣/ ٧ الكثافة :

١,٨١٢ جم/سم^{٣} عند درجة حرارة ١٥°س وضغط ٧١٠ مم زئبق٠

٣/ ٨ الكشف عن الغاز :
تتوهج شظية مشتعلة اذا وضعت فى الغاز ، اذا خلط الغاز مع حجم مساوله من اكسيد النتريك لاتتكون ابخرة حمراء .

٤- التصنيع

يحضر غاز اكسيد النيتروز بالتحلل الحرارى لنترات الامونيوم عند درجة حرارة ١٧٠ – ٢٥٠°س ٠

٥- الاشتراطات

٥/ ١ درجة النقاوه (بند ٩/١)
يجب الا يقل ما يحتويه غاز اكسيد النيتروز عن ٩٨٪ (حجم/ حجم) عند جمع العينات عند ١٥°س ٠

٥/ ٢ القلوية او الحموضة (بند ٩/٢)
يجب الا يحتوى الغاز على أى أثر للحموضة او القلوية .

٥/ ٣ الهالوجينات اوكبريتيد الهيدروجين (بند ٩/٣)
يجب الا يحتوى الغاز على اثر للهالوجينات او كبريتيد الهيدروجين٠

٥/ ٤ الزرنيخ والفوسفين (بند ٩/٤)
يجب ألا يحتوى الغاز على أى اثر للزرنيخ او الفوسفين ٠

٥/ ٥ االمواد المختزلة (بند ٩/٥)
يجب الايحتوى الغاز على اى اثر للمواد المختزلة ٠

٥/ ٦ أول اكسيد الكربون (بند ٩/٦)
يجب الايزيد نسبه اول اكسيد الكربون فى الغاز على ٥ جزء فى المليون (حجم/ حجم) .

٥/ ٧ ثانى اكسيد الكربون (بند ٩/٧)
يجب الاتزيد نسبة ثانى اكسيد الكربون على ٣٠٠ جزء فى المليون (حجم/حجم) .

٥/ ٨ بخار الماء (بند ٩/٨)
يجب الا يزيد بخار الماء على ٦٧ جزء فى المليون (حجم/حجم)

٥/ ٩ محتوى اول اكسيد النيتروجين وثانى اكسيد النيتروجين (بند ٩/٩)
يجب الايزيد محتوى اول اكسيد النيتروجين وثانى اكسيد النتروجين عن ٢جزء فى المليون (حجم/ حجم).

٥/ ١٠ وزن الغاز داخل الاسطوانة
لايجوز أن ينقص وزن الغاز فى العينات المختارة بأكثر من ٥ ٪ من الوزن المنقوش على الاسطوانة٠

٦- التداول

عند التعبئة والتخزين والتداول يجب مراعاة المواصفة القياسية الدولية المصرية رقم ٤٠٧٩-٤ الخاصة باشتراطات السلامة والامان الصناعى للمواد الخطرة – الغازات - ج٤: أكسيد النيتروز والاكسجين .

:

عندما يتم الاختبار على اسطوانة يجب ان تحفظ فى درجة حرارة الغرفة على الاقل ٦ ساعات قبل اجراء الاختبار وتحفظ الاسطوانة فى وضع عمودى بحيث يكون الصمام الخارجى إلى أعلى .

٧- العبوات

٧/ ١ يعبأ الغاز داخل أسطوانات مطابقة لما تنص علية المواصفة القياسية المصرية رقم ٧٨٠ الخاصة باسطوانات الغاز متكررة التعبئة والمصنوعة من الصلب بالسحب .

٧/ ٢ تطلى الاسطوانات باللون الازرق ويوضع عليها صمام مميز لنوع الغاز وتكون الصمامات والمحابس خالية من أى شحم أو زيت .

٨- طرق أخذ العينة

تؤخذ اسطوانة واحدة من كل ٢٥ اسطوانة أو اقل مع مراعاة تفريغ عدة لترات من الغاز قبل اجراء الاختبار ٠

٩- طرق الفحص و الاختبار

عند اجراء طرق الفحص والاختبار تتبع الطرق الموصفة التالية ، ويمكن استخدام أى أجهزة أخرى حديثة على ان تكون معايرة من معمل معتمد .

٩/ ١ اختبار درجه النقاوة

يجرى هذا الاختبار لتحديد نسبة الشوائب التى يحتمل وجودها فى الغاز ٠

٩/ ١/ ١ الجهاز

- كما هو مبين بالشكل (١)

يتكون من سحاحة سعه ١٠٠ مل جزئها العلوى مدرج من صفر الى ٥ تدريج عشرى والجزء السفلى مدرج من ٩٩,٥ الى ١٠٠,٥ تدريج عشرى وتتصل السحاحة من طرفها العلوى بانبوبتين أ ، ب ، عن طريق صنبور (٢) ذواتجاهين ، الانبوبه (أ) تستخدم فى ادخال الغاز الى الجهاز والانبوبة (ب) متصلة بأنبوبة راسيا لتكوين وصلة ذات اربعة اتجاهات ويتصل الزراع النازل بمكثف (ج) سعة ٦٠ مل ويتصل الذراع الأيمن من الواصلة بمانومتر رئيسى (م) ويتصل الطرف الصاعد بالجو عن طريق الصنبور (٣) ٠

٩/ ١/ ٢ طريقة العمل

تغلق الصنابير الثلاثة ١ ، ٢ ، ٣ ويغمس المكثف فى النيتروجين السائل بحيث يصل النيتروجين السائل الى قاع المكثف ٠

- يتم ضبط الصنبور ٢ بتحرك مستودع الزئبق الى اعلى والى اسفل حتى نحصل على تفريغ جزئى فى الجهاز يصل من ٥٠ – ٦٠ تور ، بحيث يظل ثابتا لمدة عشره دقائق للتاكد من عدم وجود اى تسريب بالجهاز ٠
- يفتح الصنبور ٢ على الضغط الجوى عن طريق الانبوبة (أ) ويرفع خزان الزئبق الى اعلى حتى تمتلىء السحاحة والانبوبة (أ) بالزئبق ٠
- يغلق الصنبور رقم (٢) ٠
- تجهز الاسطوانة (العينة) بمنظم مناسب لها ويوصل طرف المنظم بأنبوبة مطاطية مناسبة ويسمح للغاز بالمرور لمدة دقيقة فى الهواء ٠
- يتم توصيل الانبوبة المطاطية بالانبوبة الشعرية (أ) اثناء مرور الغاز وفى الحال يضبط الصنبور رقم ٢ بخفض مستودع الزئبق حتى يسمح بدخول ١٠٠ مل من غاز اكسيد النيتروز الى السحاحة ثم يغلق الصنبور رقم ٢ ٠
- يرفع مستودع الزئبق الى أعلى قليلا عن مستوى الانبوبة (أ) ويخفض مستوى النيتروجين السائل حتى منتصف المكثف ٠
- يفتح الصنبور رقم ٢ بحذر لكى يصل الغاز الى المكثف جـ عن طريق الانبوبة (ب) ويرفع مستوى الزئبق حتى يصل الصنبور ٢ ثم يغلق الصنبور مع رفع مستوى النيتروجين السائل ليغمر المكثف (ج) يكرر الضبط وننتظر لمده دقيقتين ٠
- يخفض مستودع الزئبق الى ادنى مستوى ثم يفتح الصنبور رقم ٢ لكى يتم الاتصال مع المكثف (ج) يحرك مستودع الزئبق لتعود قراءة المانومتر (م) الى القراءة الاولى ٠

يغلق الصنبور رقم ٢ ويستخدم مستودع الزئبق ويجعل الضغط داخل السحاحة يتعادل مع الضغط الجوى ٠

القراءة المبينة على تدريج السحاحة تمثل حجم الغاز الذى لم يتم تكثيفه (الشوائب) فى ١٠٠ مل من غاز اكسيد النتروز .

:

لرفع درجة حرارة المكثف الى درجة الغرفة يتم فتح الصنبور (٣) ورفع النيتروجين السائل من حول المكثف ٠ بعد كل عشرة قراءات ٠

٩/ ٢ اختبار القلوية أو الحموضة

يضاف ١ مل من كاشف الميثيل الاحمر الى ٣٠٠ مل من الماء المقطر ويسخن الى درجة الغليان لمدة ٥ دقائق.

ينقل كل ١٠٠ مل من هذا المحلول الى ٣ مخابير تحمل ارقام ١ ، ٢ ، ٣ ثم يضاف ٠,١ مل من محلول حمض هيدروكلوريك (٠,٠١ عيارى) الى المخبار رقم (١) (كذلك ٠,٢ مل من نفس المحلول (حمض هيدروكلوريك ٠,٠١ عيارى) الى المخبارين رقم ٢ و ٣ .

يغلق بإحكام المخباران رقمى ١ ، ٣ ويمرر تيار من الغاز بسرعه ٧٠ مل / دقيقة من خلال المخبار رقم ٢.

يجب الايزداد أصفرار المحلول فى المخبار رقم (٢) عن المخبار رقم (١) .

وألا يزداد احمراره عن احمرار المحلول فى المخبار رقم ٣ ٠

٩/ ٣ اختبار الهالوجينات وكبريتيد الهيدروجين

يمرر تيار من الغاز بسرعة ٥٠ مل / دقيقة لمدة ٣٠ دقيقة فى ١٠٠ مل من الماء الذى يحتوى على ١ مل من نترات الفضة ٠
يجب الاتظهر اى عكارة .

٩/ ٤ اختبار الزرنيخ والفوسفين

يمرر تيار من الغاز بسرعه ٧٠ مل /دقيقة ولمدة ٣٠ دقيقة من خلال ورقة ترشيح مبللة بمحلول كلوريد الزئبقيك معلقة فى انبوبة زجاجية محشوة بصوف القطن السابق بله بمحلول خلات الرصاص وتجفيفه ٠
- يجب الاتظهر اى صبغة او لون فى ورقة الترشيح ٠

٩/ ٥ اختبار المواد المختزله ٠

يمرر تيار من الغاز بسرعة ٧٠ مل / دقيقة ولمدة دقيقة فى ١٠٠ مل من الماء المقطر الذى يحتوى على ٠,٢ مل من محلول برمنجنات البوتاسيوم (٠,١ عيارى) .
يجب الايتغير لون المحلول او الدرجة اللونية له اذا ما قورن لونه بلون محلول برمنجانات البوتاسيوم(٠,١عيارى) محضر حديثا .

٩/ ٦ اختبار أول أكسيد الكربون

- باستخدام جهاز الكروماتوجراف الغازى

فى حالة اجراء الاختبار على اسطوانة يتم سحب الجزء الاول من الغاز
- الغاز المرجعى : يستخدم خليط من ٥ جزء فى المليون (حجم / حجم) من أول اكسيد الكربون فى أكسيد النيتروز .

٩/ ٦/ ١ الطريقة

- عمود من الصلب الذى لا يصدأ بطول ٢ م وقطر داخلى ٤ مم معبأ بمادة مناسبة من الفاصل الجزيئى الكروماتوجراف (٠,٥ نانومتر).
- الهيليوم كغاز حامل بمعدل سريان ٦٠ مل / دقيقة .
- كاشف تأين باللهب.
- تحفظ درجة حرارة العمود عند ٥٠°س وفتحة الحقن والكاشف عند ١٣٠°س .
- يحقن الغاز المراد اختباره والغاز المرجعى وتضبط الاحجام المحقونة وظروف التشغيل وذلك للحصول على أعلى قمة لاول اكسيد الكربون فى الكروماتوجرام والتى لا تقل عن ٣٥٪ من الغاز المرجعى.
- يحسب محتوى أول أكسيد الكربون من مساحات القمم التى تم الحصول عليها فى الكروماتوجرام بالنسبة للغاز المختبر والمرجعى .

٩/ ٧ اختبار ثانى اكسيد الكربون

باستخدام جهاز الكروماتوجراف الغازى
- الغاز المرجعى : يستخدم خليط يحتوى على ٣٠٠ جزء فى المليون (حجم/حجم) من ثانى أكسيد الكربون فى أكسيد النيتروز .

- عمود من الصلب الذى لا يصدأ بطول ٣,٥ م وقطر داخلى ٢ مم معبأ بمادة ايثيل فينيل بنزين – داى فينيل بنزين (عديد البلمرة) .
- الهيليوم كغاز حامل بمعدل سريان ١٥ مل / دقيقة .
- كاشف توصيل حرارى .
- حاقن حلقى .
- تحفظ درجة حرارة العمود عند ٤٠ ْس وفتحة الحقن والكاشف عند ٩٠ْس .
- يحقن الغاز المراد اختباره والغاز المرجعى وتضبط الاحجام المحقونة وظروف التشغيل وذلك للحصول على أعلى قمة لاول اكسيد الكربون على الجهاز والتى لا تقل عن ٣٥٪ من الغاز المرجعى.
- يكون الاختبار غير صالح اذا لم يتم الحصول على فصل واضح بين ثانى اكسيد الكربون من أكسيد النيتروز .

يحسب محتوى ثانى اكسيد الكربون فى الغاز المراد اختباره من مساحة قمة ثانى اكسيد الكربون التى تم الحصول عليها بجهاز الكروماتوجراف والغاز المرجعى .

٩/ ٨ تقدير محتوى الماء

باستخدام هيجرومتر الكتروليتى

يفحص بجهاز الكروماتوجراف الغازى .

الغاز المرجعى : أكسيد النيتروز .

- عمود من الصلب الذى لا يصدأ بطول ٢ م وقطر داخلى ٢ مم معبأ بمادة السليكا جل للكروماتوجراف (٢٥٠ميكرومتر الى ٣٣٥ ميكرومتر) .
- الهيليوم كغاز حامل بمعدل سريان ٥٠ مل / دقيقة .
- كاشف توصيل حرارى .
- تحفظ درجة حرارة العمود وكذلك فتحة الحقن عند ٦٠ ْس والكاشف عند ١٣٠ْس .
- يحقن الغاز المراد اختباره والغاز المرجعى وتضبط الاحجام المحقونة وظروف التشغيل وذلك للحصول على اعلى قمة لاكسيد النيتروز على الكروماتوجرام والتى لا تقل عن ٣٥٪ من الغاز المرجعى.
- مساحة القمة التى تم الحصول عليها بالنسبة لاكسيد النيتروز الذى يتم فحصه لا يقل عن ٩٨٪ من القمة التى تم الحصول عليها من الغاز المرجعى .

٩/ ٩ تقدير اول اكسيد النيتروجين وثانى اكسيد النيتروجين

باستخدام محلل كيميائى ضوئى

الخليط المرجعى أ: يستخدم أكسيد النيتروز

الخليط المرجعى ب : يستخدم خليط من ٢ جزء فى المليون (حجم /حجم) من أول اكسيد النيتروجين فى النيتروجين .

- يعاير الجهاز وتضبط حساسيته باستخدام الخليط المرجعى (أ) و(ب) .
- يقاس محتوى اول اكسيد النيتروجين وثانى اكسيد النيتروجين ، ويتم فصل العينات المجمعة من الحالة الغازية والحالة السائلة للغاز المراد اختباره .

١٠- البيانات

تكون البيانات التالية ضمن البيانات التى توضع على الاسطوانات

- اسم الغاز والرمز الكيميائى له ٠
- رقم مسلسل تداول الاسطوانات ٠
- وزن الغاز المعبأ٠
- الوزن الفارغ للاسطوانه بما فيه الصمام وبدون غطاء ٠
- ضغط الاختبار .
- ضغط التشغيل .
- تاريخ أخر اختبار ضغط لصلاحية الاسطوانة المستعملة .
- اسم المنتج او علامته التجارية او كلاهما .

كما يجب ان ترفق بالاسطوانة بطاقة اخرى بالبيانات التالية:

- اسم الغاز ورمزه الكيميائى .
- اسم المصنع القائم بالتعبئة وعلامته التجارية.
- بعض تحذيرات الاستخدام .

١١- المراجع

الفرما كوبيا الاوروبية ٢٠٠١

١٢- المصطلحات الفنية

غاز مرجعى .... refernce gas

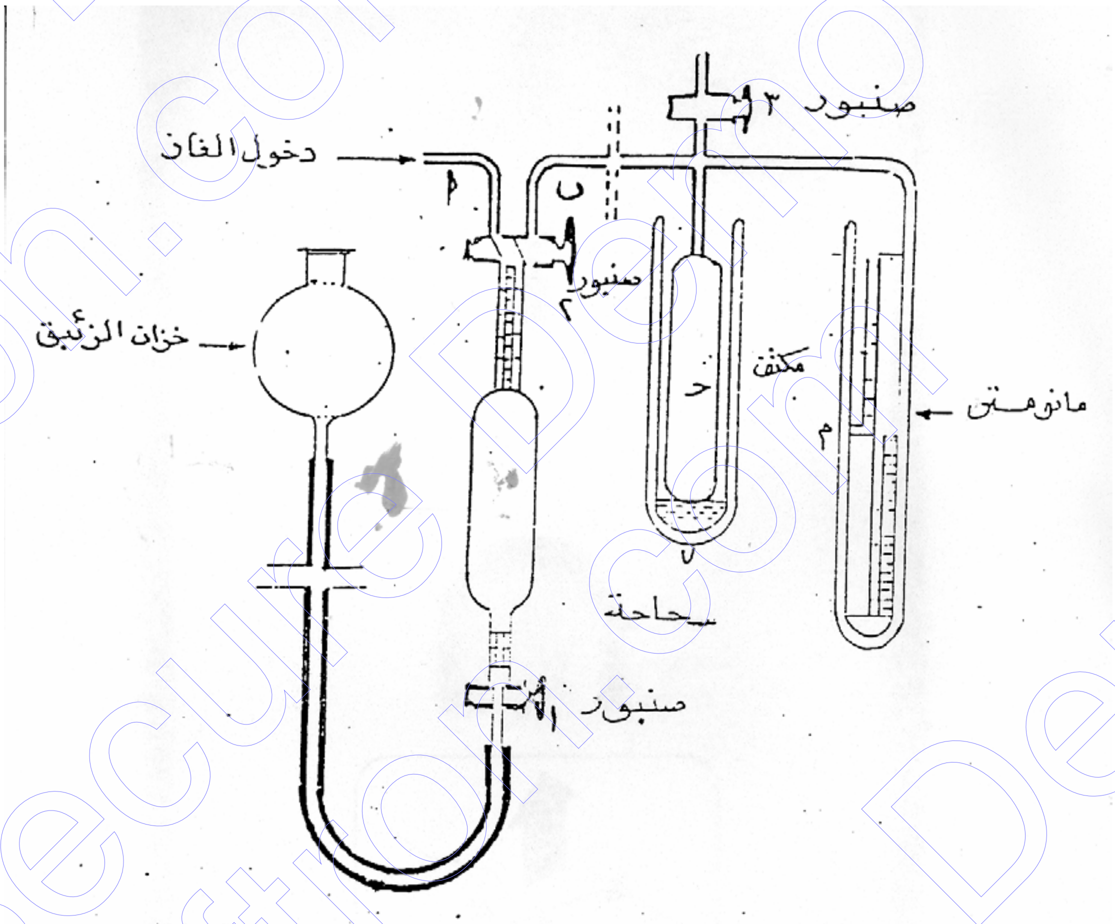
كاشف توصيل حرارى .... thermal conductivity detector

حاقن حلقى.. loop injector

الجهات التى اشتركت فى وضع المواصفات

قام بإعداد هذه المواصفة اللجنة الفنية رقم (١٠/ ٢) والخاصة بالغازات وتلوث البيئةوالتى يضم تشكيلها الجهات التالية :

- جمعية منتجى الغازات الطبية والصناعية .
- المركز القومى للبحوث .
- مركز البحوث الطبيه للقوات المسلحة .
- شركة الغازات الصناعية .
- شركة ايرليكيد مصر .
- شركة الحديد والصلب المصرية .
- مصلحة الرقابة الصناعية .
- الهيئة العامة للرقابة على الصادرات والواردات .
- مصلحة الكيمياء .
- مركز الرصد البيئى – وزارة الصحة .
- جهاز شئون البيئة .
- الهيئة العامة للمواصفات والجودة٠



شكل (١)

جهاز تقدير نسبة الشوائب فى غاز أكسيد النيتروز

ملحق (أ) – تحديد/توضيح سبب الحيود الوطني

لمواصفة غاز أكسيد النيتروز

م	رقم البند بالمرجع	نص البند بالمرجع European Pharmacopoeia	رقم البند بالمواصفة المصرية	نص البند بالمواصفة المصرية م.ق.م. ٦١٣	سبب الحيود
١	لا يوجد	لا يوجد	١/٩	**اختبار درجة النقاوة**	هذا الاختبارأمن وسلامة لأن هذا الغاز يستخدم للأغراض الطبية ولا يشتمل المرجع عليه
٢	لا يوجد	لا يوجد	٧- طرق أخذ العينات	تؤخذ أسطوانة واحدة من كل ٢٥ أسطوانة أو أقل مع مراعاة تفريغ عدة لترات من الغاز قبل اجراء الاختبار	المرجع المستخدم لا يشتمل على بند أخذ العينات
٣	-	-	٩- طرق الفحص والاختبار	تم اضافة بعض الاختبارات	يتم اجراء هذه الاختبارات محلياً
٤	لا يوجد	لا يوجد	**١٠- البيانات**	- أسم الغاز والرمز الكيميائى له - رقم مسلسل تداول الاسطوانة - وزن الغاز المعبأ - الوزن الفارغ للاسطوانة بما فيه الصمام وبدون غطاء - ضغط الاختبار - ضغط التشغيل - تاريخ اخر اختبار ضغط لصلاحية الاسطوانة المستعملة - اسم المنتج او علامته التجارية او كلاهما وترفق بطاقة اخرى بالبيانات التالية - اسم الغاز ورمزه الكيميائى - اسم المصنع القائم بالتعبئة وعلامته التجارية - بعض تحذيرات الاستخدام .	لا يشتمل المرجع على البيانات

[الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة]

١- أنشئت الهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى عام ١٩٥٧ بالقرار الجمهورى رقم ٢٩ لسنة ١٩٥٧ الذى نص على اعتبارها المرجع القومى المعتمد للشئون التوحيد القياسى ونص القانون رقم ٢ لسنة ١٩٥٧ على أن المواصفة لا تعتبر قياسية إلا بعد اعتمادها من الهيئة.

٢- فى عام ١٩٧٩ صدر القرار الجمهورى رقم ٣٩٢ لسنة ١٩٧٩ الذى قرر ضم مركز ضبط الجودة إلى الهيئة، وإعادة تسميتها بالهيئة المصرية العامة للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج، وفقاً لهذا القرار فإن الهيئة تختص بالآتى :

- إعداد وإصدار المواصفات القياسية للخامات والمنتجات والخامات والأجهزة ونظم الإدارة والتوثيق والمعلومات ومتطلبات الأمن والسلامة وفترات العلاجية وأجهزة القياس.
- التفتيش الفنى والاختبار والرقابة وسحب العينات وإصدار شهادات المطابقة للمواصفات المعتمدة وشهادات المعايرة لأجهزة القياس.
- الترخيص بمنح علامة الجودة للمنتجات الصناعية وعلامات وشهادات الجودة والمطابقة المنتجات للمواصفات القياسية.
- تقديم المشورة الفنية وخدمات التدريب فى مجالات المواصفات والجودة القياس والمعايرة والاختبار والمعلومات لجميع الأطراف المعنية.
- تمثيل مصر فى أنشطة المنظمات الدولية والإقليمية العامة فى مجالات المواصفات والجودة والاختبار والمعايرة.

تقوم الهيئة بتنفيذ متطلبات واشتراطات اتفاقية العوائق الفنية على التجارة لمنظمة التجارة العالمية حيث أن الهيئة هى نقطة الاستعلام المصرية للإمداد بالمعلومات والوثائق فى مجال المواصفات وتقييم المطابقة.

٣- يدير الهيئة مجلس إدارة برئاسة وكيل أول الوزارة رئيس الهيئة، ويضم المجلس فى عضوية ممثلين عن مختلف الجهات المعنية للتوحيد القياسى وجودة الإنتاج والاختبار والمعايرة فى مصر بالإضافة إلى عدد من الأكاديميين والعلميين والخبراء والقانونيين ورجال الإعلام.

٤- يتم إعداد المواصفات القياسية من خلال لجان فنية يربو عددها على مائة لجنة يشارك فيها خبراء طبقاً للمعايير الدولية ومتخصصون من جميع الجهات المعنية ويقوم بالأمانة الفنية لها أعضاء من العاملين بالهيئة.

٥- يتم توزيع مشاريع المواصفات على قاعدة عريضة من الجهات المعنية والبلاد العربية لإبداء الملاحظات خلال فترة ستين يوماً كما تعرض هذه المشاريع على لجنة الصياغة ولجان عامة للمراجعة قبل العرض على مجلس الإدارة.

٦- تتبع الهيئة نظام الترخيص للمصانع باستخدام علامات الجودة على السلع والمنتجات المطابقة للمواصفات المصرية وذلك حماية المستهلكين وخدمة للصانعين لرفع جودة منتجاتهم. ويوجد بالهيئة مجموعة كبيرة من المعامل الحديثة لاختبار المنتجات الكيمائية ومواد البناء والتشييد والمنتجات الهندسية والغذائية ومنتجات الغزل والنسيج بالإضافة إلى معامل للقياس والمعايرة الميكانيكية والكهربائية والفيزيائية.

٧- يتوفر بالهيئة وحدة لحماية المستهلك لتتلقى شكواهم وتعمل على حلها وقد لاقت أعمال الوحدة نجاحاً كبيراً.

٨- يتوفر بالهيئة المكتبة الوحيدة فى مصر المتخصصة فى المواصفات القياسية تحتوى على أكثر من ١٣٠ ألف مواصفة دولية وأجنبية وإقليمية وعربية ومصرية.

EGYPTIAN STANDARDS

ES: 613/ 2005

NITROUS OXIDE GAS

ICS :71.100.20

Arab Republic of Egypt
Egyptian Organization for Standards and Quality